

## Technologický list

### düfa GLANZLATEX D426 Latexová barva lesklá



#### POPIS PRODUKTU

##### Možnosti použití:

Vysoce kryvá latexová barva na kvalitní a odolné nové i renovační nátěry ve všech prostorách s vysokým provozem, jako např. kanceláře, schodiště, dětské pokoje apod. Určeno do interiérů na většinu podkladů – omítka, beton, zdivo, papírové a dřevité tapety, ale i na přetírání starších nátěrů na bázi disperze.

##### Vlastnosti:

- vysoký stupeň bělosti
- odolnost proti oděru dle DIN 13 300: třída 1  
kryvost dle DIN 13 300: třída 2
- snadné čištění povrchu
- vysoká odolnost proti oděru
- určena pro vnitřní použití

##### Stupeň lesku:

lesk

##### Barevný odstín:

bílý

##### Hustota:

1,25 g/cm<sup>3</sup>

##### Pojivová báze:

PVAC disperze

##### Obsah látek:

polyvinylacetátová disperze, titandioxid, calcium carbonat, silikát, voda, pojiva, konzervační látky

##### Možnosti tónování:

Lze tónovat pomocí tónovacích barev düfa D230 nebo ProfiTec P700, případně pomocí pigmentových koncentrátů míchacího systému Meffert Color Mix. Tónování do sytých barevných odstínů může způsobit mírné snížení lesku zaschlého povrchu.

##### Upozornění:

- K výrobě produktu se používá přírodních plnidel a granulátů, což může ovlivnit kolísání barevných tónů. Proto je třeba pracovat na uzavřených plochách pouze s materiálem stejné šarže. V případě použití více šarží je doporučujeme předem vzájemně smíchat.
- U tónovaných materiálů může být v závislosti na barevném odstínu a intenzitě mechanického zatížení viditelný mírný otěr pigmentu. Toto je typické pro tónované produkty a nejedná se o vadu kvality.



## Technologický list

- Reklamace barevného odstínu celoplošně aplikovaného materiálu, bez předchozího reklamování zkušební aplikace malé plochy, nelze uznat.

### ZPRACOVÁNÍ

<b>Vhodný podklad:</b>	Podklad musí být suchý (max. 4,5 obj. % vlhkosti), pevný a zbavený všech nečistot. Staré nedržící a klišové nátěry je třeba zcela odstranit. Lesklé staré podklady nejprve zdrsňit. Dle savosti podkladu penetrovat penetračním prostředkem dufa, např. dufa D314.
<b>Způsob nanášení:</b>	štetkou, válečkem, nástřikem i metodou airless (velikost trysky 0,026-0,031 palců; tlak cca 160 barů; viskozita – neředit).
<b>Postup nanášení:</b>	Před použitím důkladně promíchat. Většinou stačí jeden rovnoměrný nátěr. U různě savých podkladů nanést dva nátěry, a to nejprve jeden nátěr, zředěný s max. 10% vody, druhý nátěr neředit. Při lokálních opravách povrchu musí být použit materiál stejné konzistence, stejné šarže a musí být aplikován stejným způsobem. I tak mohou být, v závislosti na podmínkách, provedené opravy více či méně patrné. Tento stav je nevyhnutelný (viz. BFS Merkblatt č. 25).
<b>Teplota při zpracování:</b>	min. +5°C teplota objektu i okolního vzduchu, během zpracování i schnutí.
<b>Doba schnutí</b> při +20°C a 60% rel. vlhkosti vzduchu*:	<i>možnost přetírat po:</i> cca 4 hod. <b>*Při nižších teplotách nebo vyšší vlhkosti vzduchu se doba schnutí prodlužuje.</b>
<b>Vydatnost*:</b>	cca 6 m <sup>2</sup> /l v jedné vrstvě. <b>*Spotřeba je závislá na vlastnostech podkladu a způsobu nanášení. Pro přesnou kalkulaci doporučujeme provést zkušební nátěr.</b>
<b>Ředění:</b>	vodou, max. do 10%
<b>Čištění nástrojů:</b>	ihned po použití vodou

### BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ A INFORMACE

viz aktuální Bezpečnostní list produktu na vyžádání nebo na [www.dufa.cz](http://www.dufa.cz).

### OSTATNÍ INFORMACE

<b>Velikosti balení:</b>	10,0 l
<b>Skladování:</b>	v suchu a chladu, chránit před mrazem. Výrobek si uchovává své užité vlastnosti v původním neotevřeném obalu minimálně do data uvedeného na obalu.

## Technologický list

### Nebezpečí spojená s odstraňováním látky nebo přípravku

Zamezit úniku do kanalizace a do vodních toků. Likvidace podle úředních předpisů. Zamezit úniku do kanalizace a do vodních toků. Zlikvidujte v souladu s úředními předpisy. Zaschlé zbytky materiálu můžete likvidovat v rámci komunálního odpadu, tekuté zbytky materiálu likvidujte na základě dohody s místním podnikem zodpovědným za likvidaci odpadu.

### Způsob likvidace odpadů či zbytků produktu jako odpad

080112 ODPADY Z VÝROBY, ZPRACOVÁNÍ, DISTRIBUCE A POUŽÍVÁNÍ NÁTĚROVÝCH HMOT (BAREV, LAKŮ A SMALTŮ), LEPIDEL, TĚSNICÍCH MATERIÁLŮ A TISKAŘSKÝCH BAREV; Odpady z výroby, zpracování, distribuce a používání a odstraňování barev a laků; Odpadní barvy a laky neuvedené pod položkou 08 01 11

### Způsob likvidace odpadů či znečištěných obalů

150102 ODPADNÍ OBALY, ODPADNÍ OBALY, ABSORPČNÍ ČINIDLA, ČISTIČI TKANINY, FILTRAČNÍ MATERIÁLY A OCHRANNÉ ODĚVY JINAK NEURČENÉ; Obaly (včetně odděleně sbíraného komunálního obalového odpadu); Plastové obaly

### Vhodné metody odstraňování látky nebo přípravku a znečištěných obalů

Důkladně umýt vodou. Zcela vyprázdněné obaly mohou být předány k recyklaci. Kontaminované obaly je třeba dokonale vyprázdnit a po řádném vyčištění mohou být znovu použity. Obaly, které nelze vyčistit, zlikvidujte. Zcela vyprázdněné obaly mohou být předány k recyklaci.

11. 10. 2022

Technické údaje uvedené v tomto listu se opírají o nejnovější technický stav a naše zkušenosti. S ohledem na možnou různorodost podkladů a podmínek daného objektu však není kupující, aplikátor či uživatel zbaven své povinnosti odborně a řemeslně správně vyzkoušet a použít naše výrobky pouze na vlastní odpovědnost a zároveň vhodným způsobem, např. aplikací malé zkušební plochy, ověřit, zda jsou vhodné k plánovanému způsobu aplikace a účelu použití za daných podmínek a na daném objektu. Z uvedených údajů proto nelze vyvozovat žádná práva a záruky a nelze ani převzít záruku za výsledek Vašeho zpracování našich výrobků.

Vydáním nového technického listu ztrácí všechny jeho předchozí verze platnost.

Pro další informace kontaktujte: [meffert@meffert.cz](mailto:meffert@meffert.cz), nebo bezplatnou poradenskou linku 800 156 612.

Dodavatel: Meffert ČR spol. s r. o., Do Čertous 2627/9, hala J, 193 00 Praha – Horní Počernice,  
tel: 326 375 830, e-mail: [meffert@meffert.cz](mailto:meffert@meffert.cz), [www.meffert.cz](http://www.meffert.cz).